

Biuletyn techniczny

Chrysler / Ford / Honda / Hyundai / Kia / Lexus / Mazda / Mitsubishi / Nissan / Renault / Suzuki / Toyota

Instrukcja obsługi zestawu do montażu sprzęgieł z samoregulacją (SAC)

Applicable References: ADG05507, ADA103017, ADM530118C, ADH230104C, ADG030195C, ADG030197, ADG030168C, ADG030181, ADG030194, ADM530104, ADM530118C, ADC430132, ADC430133, ADN130244, ADN130237, ADK83050C, ADK83052C, ADK83056C, ADT330234, ADT330234C, ADT330283, ADT330290, ADT330291, ADT330292

Applications: Various

Data edycji: 02/2013

- A. Trójramienny uchwyt dociskowy
- B. Śruba centralna przyrządu
- C. Gwintowane sworznie
- D. Nakrętki radełkowane
- E. Pokrętło (2 sztuki)
- F. Trzpienie do centrowania tarczy (BMW)
 - 1. 15mm x 34mm
 - 2. 15mm x 28mm
 - 3. 15mm x 23mm
- G. Trzpienie do centrowania tarczy / Trzpienie ustawcze
 - 1. Niebieski: średnica 19,75 mm
 - 2. Czerwony: średnica 20,75 mm
 - 3. Czarny stopniowany: 19 mm/15 mm/14 mm
- H. Przyrząd do regulacji luzu



Zestaw do montażu sprzęgieł z samoregulacją (typu SAC) Blue Printa jest wyjątkowym narzędziem zapewniającym właściwy montaż sprzęgieł z samoregulacją. Wszystkie siły występujące w mechanizmie regulacyjnym powstałe w trakcie montażu mogą spowodować niezamierzony obrót pierścienia regulacyjnego, który może spowodować niewłaściwe ustawienie sprzęgła.



Sprzęgło z samoregulacją może być rozpoznane dzięki mechanizmowi samoregulacji widzianemu na docisku sprzęgła. (patrz Rys. 1)

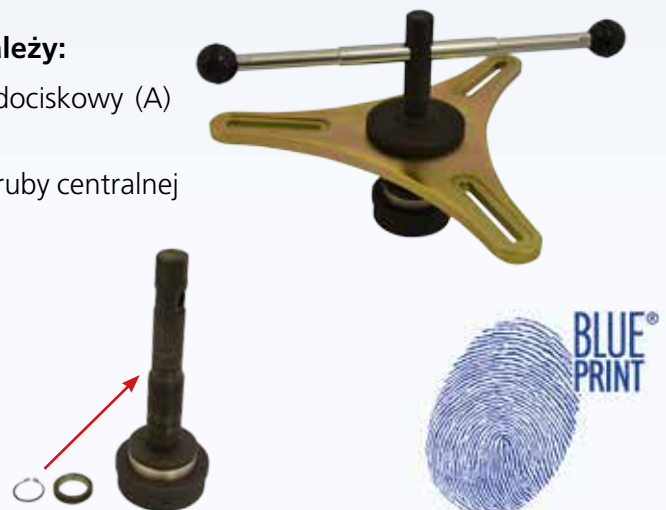
W trakcie ponownego montażu używanego sprzęgła z samoregulacją, w celu zachowania lub ustawienia docisku sprzęgła we właściwej pozycji jest niezwykle ważne aby używać powyższego zestawu do montażu,

Przyrząd należy złożyć przed użyciem. W tym celu należy:

- Zamontować śrubę centralną przyrządu (B) w uchwyt dociskowy (A) aby stworzyć uchwyt ściskający.
- Następnie należy zamontować pokrętła (E) w końcówki śruby centralnej przyrządu.

Uwaga: W czasie montażu przyrządu po raz pierwszy konieczne jest, przed wkręceniem śruby centralnej w uchwyt dociskowy, zdjęcie z niej pierścienia zaciskowego i podkładki. Elementy te powinny być zamontowane powtórnie po montażu śruby – ich celem jest uniemożliwienie wykręceniu się śruby centralnej.

Proszę odwrócić stronę.



BLUE PRINT
www.blue-print.com/pl
Blue Print is a bilstein group brand

Montaż nowego sprzęgła z układem samoregulacji (typu SAC):

Wymontować skrzynię biegów. Odkręcić stare sprzęgło i usunąć stary docisk oraz tarczę sprzęgła. Sprawdzić czy koło zamachowe jest w dobrym stanie. Jeżeli jest to koło dwumasowe zalecane jest wtedy sprawdzenie czy luz koła zgodny jest ze specyfikacją fabryczną.

- Należy dobrać z zestawu Blue Printa odpowiedni do tarczy sprzęgła typ trzpienia centrującego i za jego pomocą wycentrować nową tarczę w kole zamachowym.
- Po wycentrowaniu tarczy sprzęgła, należy założyć nowy docisk na koło zamachowe i zamocować go używając trzech gwintowanych sworzni (C) o właściwie dobranym gwincie.

Sworznie te należy dokręcić palcami z siłą odpowiednią do utrzymania tarczy sprzęgła we właściwej pozycji.

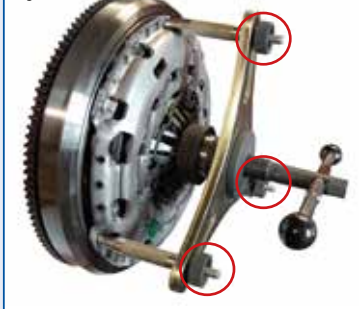
Ponadto, należy wkręcić palcami trzy oryginalne śruby mocujące docisk w trzy pozostałe otwory mocujące. (patrz Rys. 2)

- Założyć zmontowany przyrząd specjalny na trzy gwintowane sworznie i zabezpieczyć go używając trzech radełkowanych nakrętek (D). (patrz Rys. 3)

Rys. 2



Rys. 3



- Pokręcając pokrętką zgodnie z ruchem wskazówek zegara należy wkręcić śrubę w kierunku docisku do momentu ściśnięcia sprężyny docisku tak aby jego obudowa zetknęła się z kołem zamachowym. (patrz Rys. 4)

Rys. 4



przed – szczelina



po – brak szczeliny



- Dociągnąć trzy śruby mocujące docisk sprzęgła momentem zalecanym przez producenta pojazdu. (patrz Rys. 5)
- Odkręcić śrubę ściskającą przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, tak aby zwolnić nacisk na sprężynę dociskową sprzęgła. Następnie odkręcić radełkowane nakrętki mocujące, zdjąć przyrząd i wykręcić sworznie.
- W miejsce po sworzniach wkręcić pozostałe trzy śruby mocujące docisk i dokręcić je momentem zalecanym przez producenta pojazdu.
- Wyjąć trzpień centrujący tarczę sprzęgła.

Rys. 5



Demontaż i montaż tego samego sprzęgła z samoregulacją:

- Odkręcić trzy śruby mocujące docisk sprzęgła (rozstawione o 120°)
- W miejsce śrub wkręcić odpowiednio dobrane sworznie gwintowane (C). Dokręcić sworznie palcami.
- Z zestawu Blue Printa dobrać odpowiedni trzpień centrujący tarczy sprzęgła i wsunąć go w tarczę sprzęgła.
- Założyć zmontowany przyrząd specjalny na trzy gwintowane sworznie i zabezpieczyć go używając trzech radełkowanych nakrętek (D).
- Pokręcając pokrętłem zgodnie z ruchem wskazówek zegara wkręcić śrubę centralną w kierunku docisku, tak aby ścisnąć sprężynę sprzęgła do momentu gdy zostanie zwolniony nacisk na tarczę sprzęgła i będzie się ona swobodnie obracać. To da nam pewność, że pierścień regulacyjny sprzęgła jest we właściwej pozycji do powtórnego montażu.
- Odkręcić trzy pozostałe śruby mocujące docisk sprzęgła.
- Odkręcić śrubę ściskającą przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, tak aby zwolnić nacisk na sprężynę dociskową sprzęgła. Następnie odkręcić radełkowane nakrętki mocujące, zdjąć uchwyt i wykręcić sworznie.
- Wymontować zespół sprzęgła i trzpień centrujący zwracając uwagę na to, aby nie upuścić czy uderzyć docisku sprzęgła gdyż może to doprowadzić do zmiany jego regulacji.
- Jeżeli założone jest dwumasowe koło zamachowe zalecane jest sprawdzenie czy luz koła zgodny jest ze specyfikacją fabryczną.

UWAGA: Kiedy zakładamy ponownie sprzęgło z samoregulacją może być konieczne powtórne przeprowadzenie regulacji.

- Operację tą należy przeprowadzić w czasie gdy stare sprzęgło jest zamontowane na miejscu z założonym przyrządem ściskającym i sprężyną dociskową ściśniętą tak jak na rysunku 4.
- Używając przyrządu do regulacji luzu (H) należy przesunąć pierścień regulacyjny przeciwnie do ruchu wskazówek zegara dopóki druga linia na pierścieniu nie będzie widoczna.
- Kiedy pierścień regulacyjny znajdzie się we właściwej pozycji i przyrząd jest na miejscu, należy wymontować przyrząd i sprzęgło.

WAŻNA INFORMACJA:

Buletyn ten ma charakter czysto informacyjny.

W celu sprawdzenia właściwych procedur i danych technicznych przed użyciem przyrządu zawsze należy sprawdzić szczegóły w odpowiedniej instrukcji napraw producenta lub w autoryzowanej instrukcji napraw.

